ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશન

ખનિજ પત્રિકા

એસોસીએશન સમાચાર

વોલ્યૂમ - ૨

નં. - ૨

ત્રિમાસિક

જાન્યુઆરી-જૂન, ૨૦૨૦

મૂલ્ય: રૂ. ૧૦૦/-

GUJMIN INDUSTRY ASSOCIATION AHMEDABAD
ESTD. 1962

GUJMIN INDUSTRY ASSOCIATION

Reg. No. GUJ/15299/AHMEDABAD, UNDER SOCIETY ACT, 1860

2nd Floor, Marble & Mineral Chambers, B/h D.K. House, Mithakhali, Ahmedabad-380006 (Gujarat).

Tel: 079-26427047 | **E-mail:** gujmin@gmail.com | **Website:** www.gujaratmineral.org

A GROUP COMPANY OF SHREE RAM MINERALS
ESTD 1977

SHREE RAM MINERALS
Kaolin solution for any product...
An ISO 9001-2015 Certified Company

COMPLETE RANGE OF
KAOLIN CLAY

LEADING Mines Owner & Manufacturer of Super Quality KAOLIN Products.

CALCINED KAOLIN
HYDROUS KAOLIN CLAY
REFRACTORY KAOLIN
SILICA SAND

Contact :
99252 33480 I 98255 04824
Ph. 02832-240882
Email : info@shreeramminerals.com
Web : www.shreeramminerals.com

Corporate Office :
GIDC Area, Post-Madhapar-370020
Ta- Bhuj(Kutch) Guj. (India)

તાંત્રિક સલાહકાર મંડળ

૧.	શ્રી પી. એન. રાવ	..	પ્રમુખ
૨.	શ્રી જે. વી. ભટ્ટ	..	તંત્રી
૩.	શ્રી કે. એન. પટેલ	..	મેમ્બર
૪.	શ્રી સી. એમ. દ્વિવેદી	..	મેમ્બર
૫.	શ્રી સુરેશ રાઈઠ્ઠા	..	મેમ્બર
૬.	ડૉ. ડી. એન. પંચોલી	..	મેમ્બર
૭.	શ્રી જયમીત સોલંકી	..	મેમ્બર

શ્રી પી. એન. રાવ
પ્રમુખ

માનદ મંત્રી
શ્રી જય જી. શાહ

સંયુક્ત માનદમંત્રી
શ્રી હર્ષવદન ભાવાની
શ્રી આશિષભાઈ જે. પટેલ

ઉપપ્રમુખ
શ્રી મનોજ સોલંકી
શ્રી સી. એમ. દ્વિવેદી

ખજાનચી
શ્રી જશુભાઈ જી. પટેલ

કમિટી સદસ્ય

શ્રી કે. એન. પટેલ	ચેરમેન	લીગલ કમિટી
શ્રી સી.કે. જોષી	સભ્ય	લીગલ કમિટી
શ્રી જી. બી. શાહ	ચેરમેન	ટેક્નિકલ કમિટી
શ્રી સી. એમ. દ્વિવેદી	સભ્ય	ટેક્નિકલ કમિટી
શ્રી સુનીલ દીક્ષિત	સભ્ય	ટેક્નિકલ કમિટી
શ્રી જે. વી. ભટ્ટ	જીઓ-ટેક	એડ્વાઈઝર
શ્રી પી. કે. રાયચુરા	ચેરમેન	ફંડ રેઝિંગ કમિટી
શ્રી હેમુલભાઈ શાહ	સભ્ય	ફંડ રેઝિંગ કમિટી
શ્રી ગૌરાંગ ભટ્ટ	સભ્ય	ફંડ રેઝિંગ કમિટી

ગુજમિન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશનનું ત્રિમાસિક પ્રકાશન

સ્થાપના: સને ૧૯૬૨

વર્ષ	પ્રમુખ	માનદ મંત્રી
૧૯૬૩-૭૦	નટવરલાલ શામળદાસ વોરા	કૃષ્ણપ્રસાદ ઝેડ. પટેલ
૧૯૭૧-૭૨	પ્રભુદાસ વિઠ્ઠલદાસ માકેચા	દેવેન્દ્રભાઈ ડી. બધેકા
૧૯૭૩	જશવંતભાઈ યુ. ત્રિવેદી	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ
૧૯૭૪-૭૫	જયંતીલાલ ડી. પટેલ	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ
૧૯૭૬	જયેન્દ્રભાઈ બી. પટેલ	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ
૧૯૭૭-૭૮	જયેન્દ્રભાઈ બી. પટેલ	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ
૧૯૭૯-૮૦	ઈન્દુભાઈ એસ. જાની	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ
૧૯૮૧-૮૨	જયેન્દ્રભાઈ બી. પટેલ	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ
૧૯૮૩-૮૫	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ	મધુભાઈ એ. શાહ
૧૯૮૬-૮૭	જશવંતભાઈ યુ. ત્રિવેદી	મધુભાઈ એ. શાહ
૧૯૮૮-૯૧	સુરેન સી. ચોક્સી	મધુભાઈ એ. શાહ
૧૯૯૨-૯૭	જીતેન્દ્રભાઈ ડી. ત્રિવેદી	ગિરીશ આર. પટેલ
૧૯૯૭-૯૯	ગોવિંદભાઈ બી. શાહ	બિરેન જે. પટેલ
૧૯૯૯-૦૬	રાવજીભાઈ જે. પટેલ	બિરેન જે. પટેલ
૨૦૦૬-૧૦	બિરેન જે. પટેલ	જતીન આર. પટેલ
૨૦૧૦-૧૨	હંસરાજ ડી. પટેલ	જતીન આર. પટેલ
૨૦૧૩-૧૫	હંસરાજ ડી. પટેલ	સી. એમ. દ્વિવેદી
૨૦૧૬-૧૮	પી. એન. રાવ	સી. એમ. દ્વિવેદી
૨૦૧૯-૨૦	પી. એન. રાવ	જય જી. શાહ

સંકલિત ખનિજ મંડળ

૧. પોરબંદર ચોક માઈન્સ ઓનર્સ એન્ડ મેન્યુફેક્ચર્સ એસોસીએશન
૨. કચ્છ ચાઈનાક્લે એસોસીએશન
૩. કચ્છ માઈન્સ મિનરલ્સ એન્ડ ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશન
૪. અમદાવાદ સેન્ડ લીઝ હોલ્ડર એસોસીએશન
૫. ગાંધીનગર ડિસ્ટ્રિક્ટ સેન્ડ એસોસીએશન
૬. અંબાજી માર્બલ ક્વોરી એન્ડ ફેક્ટરી એસોસીએશન
૭. છોટાઉદેપુર માઈન્સ ઓનર્સ એસોસીએશન
૮. છોટાઉદેપુર ડિસ્ટ્રિક્ટ સેન્ડ એસોસીએશન
૯. નવસારી ક્વોરી એસોસીએશન
૧૦. સાઉથ ગુજરાત ઓડ જ્ઞાતિ લીઝ હોલ્ડર્સ એસોસીએશન
૧૧. ગુજરાત બ્લેક સ્ટોન ક્વોરી એસોસીએશન
૧૨. સાઉથ ગુજરાત લીઝ હોલ્ડર એસોસીએશન, સુરત
૧૩. ગુજરાત ગ્રેનાઈટ એસોસીએશન
૧૪. હાલોલ ક્વોરી એસોસીએશન
૧૫. ગોધરા ક્વાટ્ર્સ એસોસીએશન

આજીવન સંકુલ:

૧. ડી.સી.ડબ્લ્યુ. લિમિટેડ
૨. અંબુજા સિમેન્ટ લિમિટેડ
૩. આરોન ટ્રાયેન્ગલ લિમિટેડ (બેકબોન એન્ટરપ્રાઈઝ લિમિટેડ)
૪. ડી. આર. અગ્રવાલ ઈન્ફ્રાકોન પ્રાઈવેટ લિમિટેડ
૫. નિરમા લિમિટેડ
૬. સાંઘી ઈન્ડસ્ટ્રીઝ લિમિટેડ
૭. આશાપુરા માઈનકેમ લિમિટેડ
૮. અલ્ટ્રાટેક સિમેન્ટ લિમિટેડ
૯. જીએચસીએલ લિમિટેડ
૧૦. ટાટા કેમિકલ્સ લિમિટેડ
૧૧ કાર્બોરેન્ડમ યુનિવર્સલ લિમિટેડ
૧૨ દાલમિયા રીફરેક્ટરીઝ લિમિટેડ
૧૩. બોમ્બે મિનરલ્સ લિમિટેડ
૧૪. દિગ્વિજય સિમેન્ટ કંપની લિમિટેડ
૧૫. આશાપુરા ચાઈનાક્લે કંપની
૧૬. એચ ડી માઈક્રોન્સ લિમિટેડ
૧૭. એચ ડી એન્ટરપ્રાઈઝ
૧૮. વિમલ માઈક્રોન્સ લિમિટેડ
૧૯. હાઈબોન્ડ સિમેન્ટ (ઈ) પ્રાઈવેટ લિમિટેડ
૨૦. ૨૦ માઈક્રોન્સ લિમિટેડ
૨૧. ગુજરાત ઈન્ડસ્ટ્રીઝ પાવર કંપની લિમિટેડ
૨૨. આશાપુરા કેલ્સાઈન એન્ડ રિફરકટોરીઝ એલ.એલ.પી
૨૩. રેમિકો રિસોર્સિસ પ્રાઈવેટ લિમિટેડ
૨૪. વાન બેન્ટ મિનરલ્સ પ્રાઈવેટ લિમિટેડ
૨૫. ઓરિયેન્ટ એબ્રેસિવ લિમિટેડ
૨૬. સૌરાષ્ટ્ર કેલ્સાઈન બોકસાઈટ એન્ડ એલાઈડ ઈન્ડસ્ટ્રી લિમિટેડ
૨૭. સૌરાષ્ટ્ર સિમેન્ટ લિમિટેડ
૨૮. થાનકી એકસ્પોટ્ર્સ પ્રાઈવેટ લિમિટેડ
૨૯. આરોન ટ્રાયેંગલ લિમિટેડ, રાજકોટ
૩૦. એલેમ્બિક ગ્લાસ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ લિમિટેડ

અનુક્રમણિકા

૦૧ એડ્વર્ટાઈઝમેન્ટ - આશાપુરા ગ્રૂપ ઓફ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ

૦૨ એડ્વર્ટાઈઝમેન્ટ - શ્રી રામ મિનરલ્સ

૦૫ પ્રમુખસ્થાનેથી

૦૬ તંત્રીસ્થાનેથી

૭-૧૦ Article on "Physiochemical analysis and application of Kaolin tailing sand from Kachchh region – Shri Jaymeet Solanki & Shri Brijesh Gohil

૧૦ Ministry of Labour & Employment, DGMS – circular dated 16.7.20

૧૧ Article on "cement, ceramic and glass sectors Raw Materials and prospects for Value-added Item Projects – Shri J.V. Bhatt, Mineral Consultant

૧૨ આર્ટિકલ – દક્ષિણ ગુજરાતની નદીઓમાં નાવડી સ્થિત હાઈડ્રોલિક પંપ દ્વારા બાંધકામ રેતીના ઉત્ખનન સામે મેન્યુફેક્ચરિંગ સેન્ડ પ્રોજેક્ટના વિકલ્પ – શ્રી પ્રવીણ જે. ભાવસાર

૧૩ ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસિએશન વિજ્ઞપ્તિ અને ખનિજ પત્રિકામાં જાહેરાતના દર

૧૪ Photographs – Gujmin Committee Meeting and FIMI Conference.

૧૫ એડ્વર્ટાઈઝમેન્ટ - એચ ડી માઈક્રોન્સ લીમીટેડ

૧૬ એડ્વર્ટાઈઝમેન્ટ - ટાટા કેમિકલ્સ લીમીટેડ

૧૭-૧૮ 'કોવિડ-૧૯' બાદ ખનિજ ઉદ્યોગના પુનરુત્થાન માટે માન. વડા પ્રધાનશ્રી તથા અન્ય ઉચ્ચ કક્ષાએ કરેલ રજૂઆતના મુદ્દા

૧૯-૨૧ Government of India – Ministry of Mines, Guidelines for auction of mineral blocks

૨૧-૨૩ Article on "To emerge mineral industry economy" – Shri J.V. Bhatt, Mineral Consultant
ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશનના સભ્યશ્રીઓને વાર્ષિક લવાજમ જમા કરવા વિનંતીપત્ર

૨૪ એડ્વર્ટાઈઝમેન્ટ - જીએચસીએલ લીમીટેડ

લેખકો દ્વારા દર્શાવાયેલ અભિપ્રાય-મંતવ્ય ખનિજ પત્રિકાના પ્રકાશક, તંત્રી અને "ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશન"ના નથી. પત્રિકામાં છપાયેલ કોઈ પણ સાહિત્યનું પુનઃ પ્રકાશન અનુમતિ સિવાય કરવું ખાસ વર્જિત છે.

પત્રવ્યવહારનું સરનામું :
સંપર્કઃ સેક્રેટરી, ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશન,
બીજો માળ, માર્બલ એન્ડ મિનરલ ચેમ્બર,
ડી. કે. હાઉસ પાસે, મીઠાખળી, અમદાવાદ-૩૮૦૦૦૬.
ટેલિ.: ૦૭૯-૨૬૪૨૭૦૪૭ ઈ-મેઈલ: gujmin@gmail.com

મુદ્રક : પ્રિન્ટ વિઝન પ્રા. લિ., અમદાવાદ.

શ્રી પી. એન. રાવ
પ્રમુખ

માનનીય સભ્યશ્રીઓ,

આપ સર્વ સમક્ષ આ 'ખનિજ પત્રિકા'નો અંક રજૂ કરતાં આનંદની લાગણી અનુભવું છું.

દેશના આર્થિક વિકાસના પાયામાં માઈનિંગ ઉદ્યોગની પાયાની ભૂમિકા છે. કોઈપણ ઉદ્યોગકારે તેના ઉદ્યોગને સફળ બનાવવા તેમજ અંકિત કરેલ લક્ષ્યની પ્રાપ્તિ માટે દૂરંદેશી દાખવી આધુનિક ટેક્નોલૉજી અપનાવવી પડશે. માઈનિંગ પ્લાન મુજબ વૈજ્ઞાનિક ઢબે ખાણકામ કરી, ખનિજોની મૂલ્યવર્ધિત પદ્ધતિ અપનાવી, પર્યાવરણની જાળવણી તેમજ ખનિજ સંરક્ષણ પદ્ધતિનો અમલ કરવાનો રહે તેમજ આવનારા વર્ષોમાં માઈનિંગ ઉદ્યોગને સ્કિલ મેનપાવરની ખૂબ જ જરૂરિયાત ઊભી થનાર છે, જેથી આ ઉદ્યોગ સાથે સંકળાયેલ કામદારો, જેવા કે ફોરમેન, મશીન ઓપરેટર, બ્લાસ્ટર, ખાણિયા વગેરેને આ કાર્યક્રમ થકી આ ક્ષેત્રના નિષ્ણાતો દ્વારા રાજ્યના જુદા જુદા વિસ્તારમાં નિઃશુલ્ક તાલીમ મળી રહે અને સ્કિલ ઈન્ડિયાના કાર્યક્રમના નેજા હેઠળના લાભ મળી રહે તે માટે રાજ્ય સરકારશ્રી દ્વારા Mines Vocational/Training Rules-૧૯૬૬ હેઠળ તાલીમ કાર્યક્રમ દરેક જિલ્લામાં યોજવામાં આવે તથા જે વિસ્તારમાં વધારે ખાણ આવેલ હોય ત્યાં જે તે વિષયના નિષ્ણાત દ્વારા તાલીમ આપવાની સુવિધા ઊભી કરવામાં આવે તેવી રજૂઆત એસોસિયેશન દ્વારા સરકારશ્રીમાં કરવામાં આવેલ છે, જે અન્વયે કમિશનરશ્રી, ભૂસ્તરવિજ્ઞાન અને ખનિજ ખાતું, ગાંધીનગરે સાનુકૂળ પ્રતિભાવ આપેલ છે, પરંતુ સરકાર કક્ષાએ કાર્યક્રમોની પહેલ શરૂ થયેલ નથી.

માઈન્સ એન્ડ મિનરલ્સ (ડેવલપમેન્ટ એન્ડ રેગ્યુલેશન) એમેન્ડમેન્ટ એક્ટ-૨૦૧૫ તા. ૧૨.૧.૧૫ થી એકમાત્ર હરાજી પદ્ધતિથી માઈનિંગ લીઝ અને પ્રોસ્પેક્ટિંગ લાઈસન્સ-કમ-માઈનિંગ લીઝની ફાળવણી કરવાની જોગવાઈ અમલમાં આવેલ, ઓક્શન પદ્ધતિના અમલ માટે કેન્દ્ર સરકારે ઓક્શન રૂલ્સ-૨૦૧૫ જાહેર કરેલ છે. રાજ્ય સરકારશ્રી દ્વારા ગુજરાત ગૌણ ખનિજ છૂટછાટ નિયમો-૨૦૧૭માં પણ ગૌણ ખનિજોની ક્વોરી લીઝ ઓક્શન પદ્ધતિથી મંજૂર કરવાની જોગવાઈ કરવામાં આવેલ છે. ઓક્શન પદ્ધતિ અમલમાં લાવવાનો સરકારશ્રીનો ઉદ્દેશ ખનિજ પટ્ટાઓની ફાળવણીમાં અત્યંત પારદર્શકતા જળવાય. ઝડપી મંજૂરી મળે તેમજ સરકારશ્રીને ખનિજ સંપત્તિની કિંમતમાં વધુ હિસ્સો મળે તે માટેનો છે, પરંતુ ખનિજ આધારિત ઉદ્યોગોના વિકાસ પરનું ધ્યાન રખાયેલ જણાતું નથી.

ઈ-ઓક્શનની પ્રથાથી ઈચ્છિત પરિણામ મળેલ નથી, જેની પાછળનાં કારણોમાં ઓક્શનની પદ્ધતિ લાગુ પડતાં કાયદા હેઠળ સફળ બીડરે મેળવવી પડતી મંજૂરીઓ, હાઈ ટેક્સેશન વગેરે પરિબળો હોવાનું જોવા મળે છે.

ઓક્શનથી લીઝની ફાળવણીની અમલવારીને પાંચ વર્ષ ઉપરાંત સમયગાળો થઈ ગયેલ છે, પરંતુ અપેક્ષિત પરિણામ મળેલ નથી. ઈ-ઓક્શન હેઠળ સરકારશ્રીની રેવન્યૂમાં અનેકગણો વધારો થયો હશે, પરંતુ લીઝ મંજૂરીની પ્રક્રિયામાં કોઈ જ ઝડપ આવેલ નથી તેમજ માઈનિંગ સેક્ટરમાં ખનિજના ઉત્પાદનમાં પણ વેગ આવેલ નથી, જેથી ઓક્શન પદ્ધતિમાં રહેલ ખામીઓ દૂર કરવા માટે સરકારશ્રી કક્ષાએ વિગતવાર અભ્યાસ થઈ જરૂરી સુધારા કરવા સત્વરે કાર્યવાહી હાથ ધરવામાં આવે તે માઈનિંગ સેક્ટરની જરૂરિયાત છે.

ફેડરેશન ઓફ મિનરલ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ દ્વારા પણ માઈન્સ મિનિસ્ટ્રીમાં રજૂઆત થઈ છે.

આપણા એસોસિયેશનની કાર્યવાહી ઉપર નજર નાખીએ તો-

(૧) એસોસિયેશન દ્વારા ખનિજ ઉદ્યોગને લગતા વિવિધ પ્રશ્નો અને તેના નિરાકરણ માટેનાં સૂચનોની કમિશનરશ્રી તથા ઉદ્યોગ અને ખાણ વિભાગને રજૂઆત કરવામાં આવે છે, જેના ઝડપી નિકાલ માટે કમિશનરશ્રીની કચેરીના અધિકારીઓ તથા એસોસિયેશનના સભ્યોના એક "સ્ટડી ગ્રૂપ"ની રચના કમિશનરશ્રી, ભૂસ્તર વિજ્ઞાન અને ખનિજ ખાતાના હુકમ નં. સીજીએમ/લીઝ/ટે. ૨./એસો/ગુજમીન/૨૦૧૯-૨૦/૬૬૦થી ૬૬૭ તા. ૧૫.૨.૨૦૨૦થી કરવામાં આવેલ છે. આ સ્ટડી ગ્રૂપની રચના થયા બાદ તા. ૨૯.૨.૨૦૨૦ના રોજ બેઠકનું આયોજન કરવામાં આવેલ, જે બેઠકમાં એસોસિયેશનના સ્ટડી ગ્રૂપના સભ્યશ્રીઓએ ખનિજ ઉદ્યોગના વિવિધ પ્રશ્નો અંગે વિગતવાર રજૂઆત કરી નિરાકરણ માટેનાં સૂચનો કરેલ, જેને કમિશનરશ્રી કક્ષાઓથી સાનુકૂળ પ્રતિભાવ મળેલ છે, પરંતુ ઉદ્યોગ અને ખાણ વિભાગની દરખાસ્તો તથા નક્કર પરિણામોની ખનિજ ઉદ્યોગ રાહ જોઈ રહ્યું છે.

(૨) ફેડરેશન ઓફ ઈન્ડિયન મિનરલ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ, ન્યૂ દિલ્હી દ્વારા "Conference on Indian Industrial Minerals"નું તા. ૨૦-૨૧ ફેબ્રુઆરી, ૨૦૨૦ દરમિયાન નોવોટેલ હોટલ્સ એન્ડ રિસોર્ટ્સ, અમદાવાદ ખાતે આયોજન કરવામાં આવેલ, જેમાં આપણાં એસોસિયેશને સ્પોન્સર રહી સક્રિય ભાગ લીધો. આ કોન્ફરન્સમાં સરકારશ્રીના વિવિધ વિભાગના અધિકારીઓ, ખનિજ ઉદ્યોગકારો, ખનિજ વેપારીઓ, લીઝધારકો, ખનિજ સલાહકારો, ખનિજ તજજ્ઞો, એસોસિયેશનના હોદ્દેદારો તેમજ સભ્યશ્રીઓ દ્વારા સક્રિય ભાગ લઈ જુદા જુદા વિષયના પેપર રજૂ કરવામાં આવેલ. પરિસંવાદના પૂર્ણતા અહેવાલો રાજ્ય સરકારને મોકલી આપી યોગ્ય તે અંગે નક્કર પગલાં ભરવા રજૂઆત થઈ છે.

(૩) ઈન્ડિયન બ્યૂરો ઓફ માઈન્સના સ્થાપના દિવસને "ખનિજ દિવસ" તરીકે ઊજવવામાં આવે છે. જે અન્વયે તા. ૧-૩-૨૦૨૦ના રોજ રિજિયોનલ કંટ્રોલુર, આઈ.બી.એમ., ગાંધીનગર રિજિયન, ગાંધીનગર ખાતે ખનિજ દિવસના કાર્યક્રમનું આયોજન કરવામાં આવેલ, જેમાં આપણા એસોસિયેશન વતી હાજર રહી આ દિવસને અનુરૂપ વિચારો વ્યક્ત કરવામાં આવેલ.

આ 'ખનિજ પત્રિકા' પ્રસિદ્ધ કરવામાં એસોસિયેશનના શ્રી જે. વી. ભટ્ટ, ખનિજ સલાહકાર તથા ખનિજ ઉદ્યોગકારોએ જાહેરાત પ્રવાહ શરૂ કરી ત્રિમાસિક પ્રકાશનને તાંત્રિક સુદૃઢ તથા માહિતીસભર બનાવવાના મંડળના પ્રયાસને સભ્યોએ આવકાર્યો છે. વાચકવર્ગ તરફથી સૂચનો આવકાર્ય છે.

આપ સૌના સહકારની અપેક્ષા સહ,

પી. એન. રાવ
પ્રમુખ

તંત્રીસ્થાનેથી

શ્રી જે. વી. ભટ્ટ
(મિનરલ કન્સલ્ટન્ટ)

માઈનિંગ એન્જિનિયર એસોસીએશનના "અમદાવાદ ચેપ્ટર" નીચે કાર્યરત પાનન્ધ્રો, રાજપારડી, ભાવનગર, ઉમાસર જી.એમ.ડી.સી.ના સ્થાનિક સેન્ટરની તાંત્રિક ક્ષેત્રે કામગીરી પ્રશંસનીય રહેલ છે. ખાણ સુરક્ષા, પર્યાવરણ, ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર વેલ્ફેરની કાર્યવાહીનું નિરૂપણ, પરિસંવાદ, કાર્યશાળા તથા ચર્ચાબેઠકો દ્વારા કરવામાં આવે છે.

સ્થાનિક સેન્ટરના જિલ્લા ક્ષેત્રના કાર્યરત તથા નિવૃત્ત ભૂસ્તરશાસ્ત્રીઓ આવા કાર્યક્રમમાં સક્રિય ભાગ લે તથા સ્કિલ ઈન્ડિયાના કાર્યક્રમને વેગ આપવા નિવૃત ખાણ ઈજનેર તથા ભૂસ્તરશાસ્ત્રીઓ આગળ આવી સક્રિયતા બતાવે તે આવકાર્ય છે.

"ફેડરેશન ઓફ ઈન્ડિયન મિનરલ ઈન્ડસ્ટ્રી, ન્યૂ દિલ્હી" દ્વારા તા. ૨૦-૨૧ ફેબ્રુઆરી, ૨૦૨૦નો "ઈન્ડસ્ટ્રિયલ મિનરલ્સ"નો પરિસંવાદ પ્રશંસનીય રહ્યો છે. પરિસંવાદમાં રજૂ થયેલ રજૂઆતો રાજ્યના ગૌણ ખનિજ તથા મુખ્ય ખનિજના સંશોધન ક્ષેત્રને આધુનિકતાથી સજજ થવા પડકારરૂપ હતી. ઔદ્યોગિક માટીના ચીલાચાલુ પ્રોસેસિંગ પ્રોજેક્ટને આધુનિકીકરણ પદ્ધતિ દ્વારા ઝીરો વેસ્ટ અને ગુણવત્તાપૂર્વક કરવા તથા બહુમૂલ્ય ખનિજ પેદાશોની તાંત્રિકવિદ્યાના અમલીકરણ માટે ગુજરાત-રાજસ્થાન સરકારની ખનિજ પૃથક્કરણ પ્રયોગશાળાઓમાં "પાઈલટ ટેસ્ટ" વર્કશોપ ઊભું કરવાનાં સૂચનો માટે રાજ્ય સરકાર ક્ષેત્રે નક્કર પગલાં જરૂરી છે.

ભાવિ "વાઈબ્રન્ટ ગુજરાત" માટે મિનરલ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ ક્ષેત્રે વધુ રોકાણ આકર્ષવા "ગુજરાત ખનિજ વિકાસ નિગમ" માટે આરક્ષિત રખાયેલ "કચ્છના બોકસાઈટ" જથ્થાને ખાનગી ક્ષેત્ર માટે ખુલ્લા કરવાની માગને નિગમના ભાવિ "એલ્યુમિના પ્રોજેક્ટ"ના તાંત્રિક પાસાં લક્ષમાં લઈ બોક્સાઈટ તજજ્ઞોની કમિટી બનાવી બોકસાઈટ ખનિજ ક્ષેત્રે વધુ ખાનગી રોકાણ આકર્ષવા બિનઆરક્ષિત કરવાના પ્રશ્નની પહેલ કરવી રાજ્યકક્ષાએ હિતાવહ છે. ખાણ-ખનિજ ક્ષેત્રને વધુ આકર્ષક બનાવવા રાજસ્થાન અને ગુજરાતના ખનિજ ઉદ્યોગકારોના મંડળની સંયુક્ત ચર્ચાબેઠક એસોસિયેશન યોજે તે વ્યવહારું પગલું બનશે.

વધુમાં 'કોવિડ-૧૯' પછી ખનિજ ઉદ્યોગની પરિસ્થિતિ અને તેના પુનરુત્થાન માટે ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશન તથા ફીમી, ન્યૂ દિલ્હી દ્વારા ભારત સરકારશ્રી તથા રાજ્ય સરકારશ્રીને કરવામાં આવેલ રજૂઆતોને ધ્યાનમાં લઈ માઈનિંગ સેક્ટરને પુનઃ ધબકતું કરવા માટે સૂક્ષ્મ, નાના અને મધ્યમ સાહસો (એમ.એસ.એમ.ઈ.) માટે સ્પેશ્યલ રાહત પેકેજ અને મુદતી લોનમાં છૂટછાટ આપેલ છે તે પ્રમાણે માઈનિંગ સેક્ટરને પણ હાલની પરિસ્થિતિમાંથી બહાર લાવવા વહેલી તકે પગલાં લેવાની જરૂર છે.

કમિશનર, ભૂસ્તરવિજ્ઞાન અને ખનિજ, ગાંધીનગર દ્વારા ગુજમીનના ખાણ અને ખનિજના પ્રશ્નોની રજૂઆતોના ઝડપી નિકાલ માટે એસોસિયેશનના ત્રણ સભ્યનો આ ગ્રૂપમાં સમાવેશ કરવા બદલ આભાર માનીએ છીએ. વર્તમાન અંકમાં રાજ્યના માઈનિંગ કેન્દ્ર પર ખનિજના પ્રવર્તમાન ભાવ ટાટા પ્રોસેસ ખનિજ ભાવ સંકલિત કરી, બજારભાવની સમીક્ષાનું પ્રકાશન આવરી લેવાયેલ છે. ખાણ ઈજનેર એસોસિયેશન ઈન્ડિયાએ અમદાવાદ ચેપ્ટરના સ્થાનિક કેન્દ્ર પ્રકાશનમાં રસ દાખવી તાંત્રિક રીતે સક્ષમ તથા માહિતીસભર બનાવવા સ્થાનિક કેન્દ્રોને આગ્રહભર્યું સૂચન છે. "ગુજરાત ખનિજ વિકાસ નિગમ"ના અધિકારીઓ પ્રકાશનને માહિતીસભર બનાવવા તથા સક્રિય ભાગ લે તે આવકાર્ય છે.

વાચકમિત્રો, આ 'ખનિજ પત્રિકા'ને વધુ કાર્યક્ષમ અને તાંત્રિક રીતે સુદઢ બનાવવા સૂચનો આવકાર્ય છે.

અંતમાં 'ખનિજ પત્રિકા'નો જાન્યુઆરી-માર્ચ, ૨૦૨૦નો અંક 'કોવિડ-૧૯' ની પરિસ્થિતિ ના કારણે બહાર પાડી શકાયેલ ન હોઈ આ અંક જાન્યુઆરી-જૂન, ૨૦૨૦ પ્રસિદ્ધ કરેલ છે.

Physiochemical analysis and Application of Kaolin tailing sand from Kachchh region

Jaymeet Solanki

Shree Ram Minerals Group
Bhuj-Kachchh (Gujarat)

Brijesh Gohil

Abstract:

This study makes the effort to utilize the tailing sand generates during the extraction process of pure china clay/kaolin from the raw material of Kachchh region. From many decades this white sand have no industrial utilization. Physiochemical analysis has been carried out, which include sieve analysis and XRF (X-ray fluorescence) test. The results of physical analysis suggest its better grain size and chemical analysis shows the abundance of quartz (SiO_2) with many minor impurities. On the bases of the parameters that analyze and understanding the pervious researches for silica sand from the world, we had recommend the beneficiation process and utilization of Kachchh silica sand for various industries.

Introduction:

Kachchh is rich in various mineral deposits like limestone, coal, basalt, gypsum, china clay, betonites, bauxite etc. every mineral that we extract from mother earth should be utilized and should be applicable by value addition. Kaolin clay is one the most utilized mineral as filler in various industries. The mining of kaolin or china clay in Kachchh begin back in 1977 near Nadapa and Paddhar village. Geologically kaolin or china clay occurs in various form, two possible type of occurrences are as primary deposits and secondary deposits. Kachchh have secondary kaolin deposits with the deposits of more than 80-90% sand and 10 to 20% clay.

The white sand as tailing product of kaolin/china clay process in the region is been throwing since many decades by many mining industries and the dumping quantity is becoming the headache for kaolin mines owner. Every day approx. 100 tons of sand is generating by one processing plant for the extraction of pure china clay. By this research centric approach for, usage of this quartz (Sio_2) abundant sand in different application was limit by existence of impurities such as Al_2O_3, Fe_2o_3, Tio_2, Na_2o, K_2o, etc. Silica sand is utilized as basic raw material for various industries like foundry, glass, ceramic, construction etc.

This study is focusing on analysis of tailing sand obtain during the extraction of pure kaolin. By the obtain results recommendation of some environment friendly process for removing impurities and utilization of that pure silica sand for different industries on the bases of previous research.

Materials and Methods:

The Geologically the mining region lies in lower Bhuj formation of the Cretaceous period. The formation consists of secondary Kaolin clay deposits typical arkoses sandstone with more variability in physical appearance due deposition of different minor minerals along with the purest clay and sand. [1]The sandstone is found more abundance in sand rather than clay minerals. Sand material are found fine to medium grain sizes.

The samples of tailing sand is collected from different processing plant of Kaolin owned by Shree Ram Minerals Group from the raw material which have more abundance of sand. This raw material is a

mixture of sand and kaolin in a ratio approximately 4:1, which is more or less 10% to 20% clay and 80% to 90% sand.

Physiochemical analysis:

Sieve Analysis of the sample S1 and Sample S2 showed in the Table-1. The analysis carried on the bases of grain size separation with use of sieve size between 2.05mm (8#) and 0.15mm (100#). The test is carried out by taking 1kg of the sample and passed it through the sieves with the help of sieve shaker. After these practice we able to calculate cumulative Weight (%) retained from the sample at different grain size and explained on the bases of BSS (British standard sieve) mesh (#) unit.

It has been observed during the analysis and results that coarser particle between 8# to 16# can be separate easily, while finer particles 85# to 100# are getting difficulty to separate. From the necked eyes impurities like iron, clay or any other magnetic content are seen more in grain size between 30# to 100#. More precisely we can able to conclude with XRF result.

Test Sample	Sample S1	Sample S2
Size in BSS (Mesh#) Unit	Cumulative Weight% Retained	Cumulative Weight% Retained
<8	12.00%	-
16-24	20.50%	8.5%
24-30	22.00%	54%
30-85	38.00%	33%
85-100	03.50%	4.5%
>100	05.00%	-

Table - 1: Results of Sieve analysis

The chemical analysis of two sample S1 and S2 carried out at external paid lab (SGS India PVT. LTD – Laboratory). We had done XRF (X-ray fluorescence) machine, which shows chemical analysis of the material in weight percentage (w/w) and in PPM (part per million) result is showed in Table–2. Her we had shown only major four elements (Sio2, Fe2O3, Tio2 & Al2O3) that maters a lot with the application of silica sand. Others two elements CaO and MgO are in minor composition.

The chemical properties of tailing sand sample S1 and S2 are shown in the Table-2. On the bases of chemical properties of the sample which shows SiO2 content about 98% to 99% so, we can term this sedimentary white sand as "silica sand".[2] The physical properties shows the sieve classification of sample S1 & S2 with remarkable rejection of grain size more coarser 8#(2.5mm) and finer 24# (0.6mm). This rejection improves the quality of sample, which makes applicable to different industries.

Chemical Composition (in wt.%)	Sample S1 (Raw)	Sample S2 (30-80#)	Unit Value
SiO2	96.92	98.9	%(w/w)
Al2O3	1.07	0.8	%(w/w)
Fe2O3	8000	1000	PPM
TiO2	0.4	0.2	%(w/w)
LOI (Loss on ignition)	0.25	0.20	%(w/w)

Table - 2: Results of Chemical analysis

Recommendation for Utilization:

This silica sand has important industrial application after processing it for removing impurities and size separation. The impurities that are been observed in our sample S1 are like iron, alumina, titanium by chemical analysis. For the removing these impurities the processes like physical operations such as size separation (screening), gravity separation, magnetic separation and even chemical methods (leaching, forth flotation etc.) are to be adopted for effective removal.

1. The silica sand with a grain size between 1.25mm (16#) to 0.16mm (100#) can be utilized for replacing river sand for construction application or production of mortars and concretes. These will also improve workability, mechanical strength and durability. [3] Our sample S1 supports the similarity for this application after grain size separation.

2. For the application of silica sand for glass industries the impurities in sand effect, the quality is free and coated iron oxides, clay (alumina) and titanium. These impurities can be removed by gravity separation and magnetic separation. [2] Sample S1 also shows less percentage of iron, alumina and titanium, which is similar to glass grade silica sand sample1 [5] as shown in the table. These similarity support the utilization of silica sand for glass industries.

3. Silica sand with the chemical composition shown in the table as sample2 and the grain size between 30-70 mesh is applicable for foundry industries. This sample2 is been observed similar to our sample S1 in chemical and physical properties for the application as a foundry sand

Chemical Composition (in wt%)	Standard sample-1	Standard sample-2	Sample S1	Sample S2
SiO2	99.32	96.62	97.92	98.9
Al2O3	0.31	1.57	1.07	0.8
Fe2O3	0.024	1.02	0.8	0.1
TiO2	0.072	-	0.4	0.2

Table 7.3 : Comparison between chemical results of Tailing Sand minerals

Conclusion:

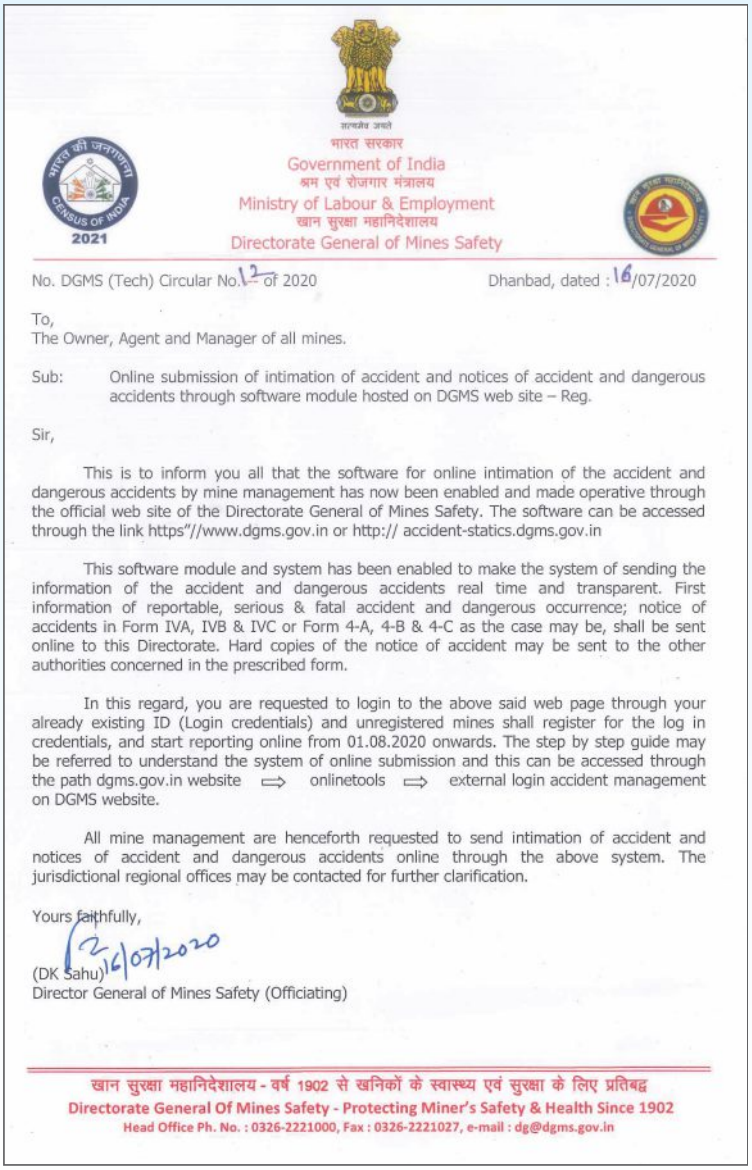
The key aim of the research is to identify the approaches which could maximize the utilization of waste minerals from kaolin mining. Tailing sand are been observed as china clay mining waste during the many decades in Kachchh. For this aspect, we studied the physiochemical Properties of by-product minerals. On the bases of analysis, we recommend the utilization of these mineral with different beneficiation processes. To determine physical parameters of sand mineral, we carried out sieve test with different mesh size sieves. Similarly, for determination of chemical parameters we had carried XRF test.

- Tailing sand is said to be pure quartz sand or silica sand from the results of chemical analysis, which shows 98% of SiO2 content. By the results of sieve analysis, it can be conclude that silica sand has grain size distribution ranges from 2mm (8#) to 0.15mm (100#) particles.
- This Silica sand can utilized as many industrial applications like glass, foundry, silicates, construction etc. after some of the beneficiation processes which includes segregation in equal grain size and removing its impurities like iron, alumna, and titanium.
- This study will be beneficial for the utilization and application of tailing sand and helpful for more economical growth of the region. It will also reduce the Dumping rate of sand in the area, which benefits in improving the environmental problems of the area.

- This silica sand also have the potential for more research or geochemical studies in the future for better and sustainable mining activities or development in the form of geological aspects to this region.

References:

1. Biswas S.K., 1993, Geology of Kachchh, KDM Institute of Petroleum Exploration, Dehradun, 450p.
2. Suzan S. Ibrahim, Ali Q. Selim & Ayman A. Hagrass (2013) Gravity Separation of Silica Sands for Value Addition, Particulate Science and Technology, 31:6, 590-595,
3. Weiting Xu, Xilian Wen, Jiangxiong Wei, Peng Xu, Bin Zhang, Qijun Yu, Hongyan Ma, Feasibility of Kaolin Tailing Sand to Be as An Environmentally Friendly Alternative to River Sand in Construction Applications, Journal of Cleaner Production (2018)
4. Narasimha Murthy, J. Babu Rao (2015). Investigation on Physical and Chemical properties of high silica sand, fe-cr slag and blasting for foundry application, Journal of Procedia Environmental Sciences
5. A.valches, M. marinov, Grigorova, I., & Nishkov, I. (2016). Low iron silica sand for glass making, (January-2011).



सत्यमेव जयते
भारत सरकार
Government of India
श्रम एवं रोजगार मंत्रालय
Ministry of Labour & Employment
खान सुरक्षा महानिदेशालय
Directorate General of Mines Safety

No. DGMS (Tech) Circular No.12 of 2020 — Dhanbad, dated : 16/07/2020

To,
The Owner, Agent and Manager of all mines.

Sub: Online submission of intimation of accident and notices of accident and dangerous accidents through software module hosted on DGMS web site – Reg.

Sir,

This is to inform you all that the software for online intimation of the accident and dangerous accidents by mine management has now been enabled and made operative through the official web site of the Directorate General of Mines Safety. The software can be accessed through the link https"//www.dgms.gov.in or http:// accident-statics.dgms.gov.in

This software module and system has been enabled to make the system of sending the information of the accident and dangerous accidents real time and transparent. First information of reportable, serious & fatal accident and dangerous occurrence; notice of accidents in Form IVA, IVB & IVC or Form 4-A, 4-B & 4-C as the case may be, shall be sent online to this Directorate. Hard copies of the notice of accident may be sent to the other authorities concerned in the prescribed form.

In this regard, you are requested to login to the above said web page through your already existing ID (Login credentials) and unregistered mines shall register for the log in credentials, and start reporting online from 01.08.2020 onwards. The step by step guide may be referred to understand the system of online submission and this can be accessed through the path dgms.gov.in website ⇨ onlinetools ⇨ external login accident management on DGMS website.

All mine management are henceforth requested to send intimation of accident and notices of accident and dangerous accidents online through the above system. The jurisdictional regional offices may be contacted for further clarification.

Yours faithfully,
16/07/2020
(DK Sahu)
Director General of Mines Safety (Officiating)

खान सुरक्षा महानिदेशालय - वर्ष 1902 से खनिकों के स्वास्थ्य एवं सुरक्षा के लिए प्रतिबद्ध
Directorate General Of Mines Safety - Protecting Miner's Safety & Health Since 1902
Head Office Ph. No. : 0326-2221000, Fax : 0326-2221027, e-mail : dg@dgms.gov.in

Cement, Ceramic and Glass Sectors
Raw Materials
And
Prospects for Value-added Item Projects

By

J. V. BHATT

[MINERAL CONSULTANT]

Bhuvaneshwari Mineral Consultancy

212, Sur-Sarthi Business Management Centre

Opp. Central Bank of India, Ambawadi Circle,

Ahmedabad-380006 Telephax: (079) 26465570

E-mail: jvbhatt_bmc@yahoo.com

ABSTRACT

Gujarat is rich in Limestone, Industrial Clays, Salt, Lignite, Bauxite and Silica Sand resources with oil and gas in its geographic fold.

Cement projects are in operation and still new are conceptualised in Saurashtra and Kachchh due to export potentiality.

Good quality Fireclay, China clay, Red clay, plastic, bentonite clays availability with natural gas has attracted ceramic sector hubs at Morbi, Than, Wankaner, Himmatnagar and Ahmedabad

Bharuch, Surendranagar, Kachchh and Sabarkantha Districts Silica Sand resources with Tapi and Ankaleshwar gas basins have attracted glass sector. Above three sectors raw materials characteristics are ideal for the value-added projects inputs.

Technologies for Bauxite, Silica Sand, Bentonite, Limestone, value-added items are developed by Cement and Building Materials Institute Ballaghat, Central-Salt and Marine Research Institute-Bhavnagar, Jawaharlal Nehru Aluminum Development & Design Centre-Nagpur, Central Glass & Ceramic Research Institute- jadavpur, Institute of Minerals & Materials Technology-Bhuvaneshwar and Regional Research Laboratory-Jorhat.

Natural Gas availability by Gujarat Gas Co and Lignite solid fuel by Gujarat Mineral Development Corporation for rotary kiln, coal blending has attracted industrial houses for above three sectors.

Modi Guard, Hindustan Float Glass, Gujarat Borosil, Gujarat Glass, Scotch Glass, factories with their modern technology and furnaces produce float, sheet and solar, optical and laboratory ware items with an export to overseas market.

Madhusudan, Somani and Soniya ceramic units are exporting sanitary and composite ceramic items in U.A.E. Market.

Ultratech, Holicam Sanghi, Saurashtra Cement, etc. are port-based cement factories feeding domestic and overseas market.

G.H.C.L, Tata Chemicals, Nirma and Dhrangadhra Chemicals are organized soda ash units with recent Ghadi Group factories are in operation WITH AVAILIBLTY OF SALT AND LIMSTOME.

Medium to SSI units of Precipitated silica, Bleaching Clay, Calcined Kaolin & BAUXITE, High Alumina Refractory Remaining mass, Synthetic, Zeolite A.T. H, White and Brown abrasive value-added projects are operative in Kachchh and Saurashtra.

Scope for more value-added above sectors projects still exist for medium and SSI sectors, as resources are prospected by the geological agencies of State and Central Government and additional reserves with domestic technologies for above sectors items are easily available.

Pilot plant facilities and experienced engineering consultants with reputed E.C.P contractors and innovative/cheap technologies are constrains for value-added item projects.

દક્ષિણ ગુજરાતની નદીઓમાં નાવડી સ્થિત હાઈડ્રોલિક પંપ દ્વારા બાંધકામ રેતીના ઉત્ખનન સામે મેન્યુફેક્ચરિંગ સેન્ડ પ્રોજેક્ટના વિકલ્પ

(પ્રવીણ જે. ભાવસાર (એસોસીએટ ભૂસ્તરશાસ્ત્રી), ભુવનેશ્વરી મિનરલ કન્સલ્ટન્સી, અમદાવાદ.
ઈ-મેઈલઃ pjbcgm@gmail.com, મો.: ૯૮૨૫૫ ૯૮૬૩૨)

નદીઓના પાણીના પ્રવાહ, કાંઠા વિસ્તારનું ધોવાણ, કાંઠાની ખેતીની જાળવણી, નદીપટમાં કરાતી તરબૂચ-ટેટી, શાકભાજીની વાવણી અંગે "ધી નેશનલ ગ્રીન ટ્રિબ્યૂનલ" સુપ્રીમ કોર્ટના આદેશ અનુસાર પર્યાવરણ જાળવણી માટે "પોલ્યુશન કંટ્રોલ બોર્ડ દ્વારા "પર્યાવરણ અનુમતિ" સર્ટિફિકેટ રેતીના ઉત્ખનન માટે ફરજિયાત છે.

તાપી, નર્મદા, અંબિકા, પુર્ણા, મહી નદી કાંઠાના સુરત, ભરૂચ, નવસારી, વલસાડ, વડોદરા શહેરી વિસ્તારમાં પાણી પુરવઠા માટે "ચેકડેમ" બાંધી અથવા "ફિલ્ટર વેલ" ઊભા કરી પાણી પૂરું પાડવામાં આવે છે. ચેકડેમના "જળસંચય" વિસ્તારમાં ગુજરાત ગૌણ ખનિજ છૂટછાટ નિયમો-૨૦૧૭ મુજબ લીઝ કે હરાજી બ્લોક દ્વારા ઓપન કાસ્ટ ક્વોરિંગ ચેપ્ટર (૨)ના નિયમ (૩) મુજબ કરવામાં આવે છે. નિયમ મુજબ ચેકડેમના પાંચસો મીટર વિસ્તારની રેખાની અંદર પરમિટ કે લીઝ આપવાની જોગવાઈ નથી.

બાંધકામ ક્ષેત્રની ઉપરોક્ત શહેરોમાં ઘણી જ માગ પ્રવર્તે છે. રેતીના ધંધામાં "વહનખર્ચ" પર કાબૂ મેળવવા રેતીના ઉત્ખનનકારો સંબંધિત કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રીની કચેરીની પરવાનગી મેળવી શહેરી વિસ્તારમાં "જળસંચયક્ષેત્ર"માં પ્રવેશદ્વાર ઊભાં કરે છે. પ્રવેશદ્વાર નજીકના જળસંચય વિસ્તારમાં નાવડી દ્વારા "હાઈડ્રોલિક સક્સન પંપ"ની લાંબી ફ્લેક્સિબલ વધુ ત્રિજ્યાવાળી પાઈપથી ભીની રેતી કાંઠા પર ફેંકી, સૂર્યપ્રકાશમાં ભેજ દૂર કરી વાહન દ્વારા બાંધકામ સેન્ટરને પૂરી પાડે છે.

ચેકડેમના પાંચસો મીટર દૂરની રેખા વિસ્તારમાં ખનિજ ખાતાના અધિકારીઓ "પર્યાવરણ સર્ટિફિકેટ" ગુજરાત પોલ્યુશન કંટ્રોલ બોર્ડ સમક્ષ "જળસંચય"નો અભાવ દર્શાવી મેળવી લેવાની યુક્તિઓ અજમાવે છે. આ "પર્યાવરણ સર્ટિફિકેટ" આપતાં પહેલાં "પોલ્યુશન બોર્ડના જિલ્લા અધિકારી", ખાણ-ખનિજ ખાતાના અધિકારી તથા કાર્યપાલક ઈજનેરના પ્રતિનિધિનો "સંયુક્ત સ્થળ નિરીક્ષણ અહેવાલ" લક્ષમાં લેવો જરૂરી છે.

નાવડી સ્થિત હાઈડ્રોલિક પંપ દ્વારા થતા રેતીના ઉત્ખનન નદીપટમાં "કોનિકલ" ત્રણ મીટરથી ઊંડા ખાડા ઉદ્‌ભવે છે. આ ખાડા સામાન્ય માનવી માટે પ્રાણઘાતક બનવાનો કિસ્સો નારેશ્વર પાસે થતાં આ પદ્ધતિ અનુસરતા રેતીના ઉત્ખનનકારો માટે ફોજદારી કાર્યરીતિ અધિનિયમ સને ૧૯૭૩ની કલમ-૧૪૪ (૧) તા. ૨૧-૭-૨૦૧૫ના જાહેરનામા દ્વારા નાવડી સ્થિત રેતી ઉત્ખનનને વડોદરા કલેક્ટરશ્રી દ્વારા શિક્ષાપાત્ર ગણવામાં આવ્યું છે.

નાવડી સ્થિત હાઈડ્રોલિક ભીની રેતીનું ઉત્ખનન ગુજરાત ગૌણ ખનિજ ધારા-૨૦૧૭ના ચેપ્ટર-(૩)નું ઓપનકાસ્ટ ક્વોરીનું ઉલ્લંઘન છે. નારેશ્વર, સુરત શહેર, તાપી કાંઠા વિસ્તારમાં ચાલી રહેલી આ પદ્ધતિ ગુજરાત ગૌણ ખનિજ નિયમ-૨૦૧૭ તથા પર્યાવરણના નિયમોનું છડેચોક ઉલ્લંઘન કરે છે.

"નેશનલ ગ્રીન ટ્રિબ્યૂનલ"ના આદેશોનો અમલ રાષ્ટ્રીય કક્ષાએ સુપ્રીમ કોર્ટના હુકમથી થવાથી નદીપટમાં બાંધકામ રેતીના ઉત્ખનન ઉપર રોક આવી છે અને "સ્થિત નાવડી" દ્વારા ભીની રેતીના અનધિકૃત ઉત્ખનનને અંશકીય રોકાતા ઉપરોક્ત અંકુશો તથા આંતરરાજ્ય પરિવહન નદીની બાંધકામ રેતી પર લાગતાં બાંધકામ ક્ષેત્રે "મેન્યુફેક્ચરિંગ સેન્ડ" પેદાશના પ્રોજેક્ટ સિમેન્ટ પ્લાન્ટ દ્વારા અમલમાં મૂકવા પ્રયત્ન શરૂ થયા છે.

ગુજરાત રાજ્યે આ દિશામાં પહેલ કરી વલસાડ જિલ્લાના ચીખલી ખાતે "ઈવોસેન્ડ પેદાશનો પ્રોજેક્ટ સન ૧૯૯૮થી શ્રીનાથજી સ્ટોન ક્વોરી અને કૈલાસ સ્ટોનની ભાગીદારીમાં શરૂ કરી કોંક્રીટના એગ્રીમેન્ટ મિક્સમાં ઈજનેરી ગુણવત્તાપૂર્ણ પેદાશ મુંબઈના બાંધકામનાં બજારમાં રજૂ કરેલ છે.

સુરત, વડોદરા, ભરૂચ શહેરની બાંધકામ ક્ષેત્રની વધતી જતી માગ, પર્યાવરણ અનુમતિ અને બિનકાયદાકીય નાવડી દ્વારા રેતીના ઉત્ખનનનાં પાસાંને લક્ષમાં લેતા "મેન્યુફેક્ચરીંગ સેન્ડ"ના પ્રોજેક્ટના વિકલ્પ રાહતરૂપ છે.

સુરત શહેર માટે વ્યારા, સોનગઢ, ઉકાઈના કાળમીંઢ પથ્થરમાંથી ઈજનેરી સક્ષમતાવાળી મેન્યુફેક્ચરિંગ રેતીના પ્રોજેક્ટ તથા ધરમપુર વિસ્તારના "ગેબ્રો"માંથી રેતીના પ્રોજેક્ટ આર્થિક પગભર નીવડશે. વડોદરા શહેર માટે ગોધરા ગ્રેનાઈટનો ઈનપુટ મેન્યુફેક્ચરિંગ સેન્ડના પ્રોજેક્ટ માટે આર્થિક સક્ષમ પુરવાર થશે. ભરૂચ માટે નાંદોદ, રાજપારડીનો બ્લેક ટ્રેપ, વલસાડ માટે પણ બ્લેક ટ્રેપ આ પ્રોજેક્ટના ઈનપુટ થઈ પડશે. ચાલુ બ્લેક ટ્રેપના પ્રોસેસિંગ યુનિટ પણ આ દિશામાં કપચી ગ્રીટને વધુ દળી બાંધકામની રેતી ગુણવત્તાપૂર્ણ બનાવી શકશે.

સૂચિત વિકલ્પ પ્રોજેક્ટ રોજગારી અને ખનિજ ક્ષેત્રે વધુ રોકાણ આકર્ષી શકશે. મેન્યુફેક્ચરિંગ સેન્ડના પ્રોજેક્ટ માહિતી તથા પ્રોજેક્ટ પ્રોફાઈલ ભુવનેશ્વરી મિનરલ કન્સલ્ટન્સી કચેરીમાં મૂલ્યની ઉપલબ્ધ થઈ શકશે.

કમિશનર ઓફ જીઓલોજી અને માઈનિંગ, ગાંધીનગર તરફથી આ વિકલ્પની દિશામાં વિચારવાનું શરૂ થયેલ હતું, પરંતુ આ અભિગમે વેગ પકડ્યો નથી.

ખાતા દ્વારા આ વિકલ્પ માટેનાં જિલ્લાવાર ઈનપુટ કેન્દ્ર, પ્રોજેક્ટ પ્રોફાઈલ અને ટેક્નો ઈકોનોમી રિપોર્ટ રાજ્ય કક્ષાએ જિલ્લા વાર બનાવવામાં આવે તો બાંધકામ ક્ષેત્રની રેતીનો વપરાશ ગુણવત્તાપૂર્વક સાબિત થશે તથા રેતીના પર્યાવરણને લગતા પ્રશ્નો હલ થઈ શકશે.

MINERAL VALUE ADDED PRODUCTS PROJECTS
Concepts to Commissioning

- Sourcing raw materials with acquisition of captive mines / quarry.
- Selection of equipments, machineries, machineries with evolution of flow – sheet of mineral processing.
- Technology tie – ups
- Mineral projects feasibility AND MINERAL PROJECTS PROFILE.
- Marketing for the end – product and minerals.
- Appraisal of Laboratory Analysis & eraction..
- Geological mapping, Industrial mineral prospecting.
- Mineral trading.

Please contact for more details :-

J.V. BHATT

Mineral Consultant

Ex-Additional Director, Commissioner of Geology & Mines, Government of Gujarat,
Ex- General Manager, Industrial Extension Bureau (INDEXTb), Gandhinagar
Panel Expert : GITCO Ltd.,

J.V. BHATT

Mineral Consultant

BHUVANESHVARI MINERAL CONSULTANCY

212, Sur-Sarthi Business Management Centre, Opp. Central Bank of India, Ambawadi Circle,
Ahmedabad – 380006. **Phone :** (079) 2646 5570 **Mob.:** 99798 66097
Email : jvbhattmc@yahoo.com, **Website :** www.jvbmineralprojects.com

ગુજમિન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસિયેશન વિજ્ઞપ્તિ

૧. ગુજરાત રાજ્યના તમામ ખનિજ ખાણધારકો, ખનિજ ઉદ્યોગકારો, ખાણ-ખનિજ સલાહકારોને તથા ખાણ ઈજનેર ઈન્ડિયાના અમદાવાદ ચેપ્ટર નીચે કામ કરતાં સ્થાનિક કેન્દ્રોને જણાવવાનું કે આપના ઉદ્યોગને લગતા નીતિવિષયક, કાયદાવિષયક અથવા આ અંગે કોઈ સૂચનો હોય તો ગુજમિન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસિયેશન કાર્યાલય, અમદાવાદ ખાતે ઈ-મેઈલ (gujmin@gmail.com) દ્વારા અથવા પોસ્ટ દ્વારા મોકલી આપવા વિનંતી છે. આ સૂચનો 'ખનિજ પત્રિકામાં છાપવા યોગ્ય સલાહકાર મંડળને લાગશે તો 'ખનિજ પત્રિકા'માં પ્રસિદ્ધ કરવામાં આવશે, જેની તમામ વાંચકોએ નોંધ લેવા નમ્ર વિનંતી છે.

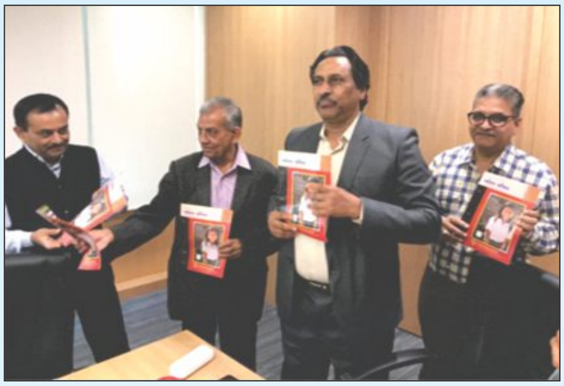
૨. 'ખનિજ પત્રિકા'ને આર્થિક રીતે સુદઢ બનાવવા માટે સભ્યશ્રીઓએ પોતાના ઉદ્યોગ/સંસ્થાની જાહેર ખબર આપવા અપીલ છે.

૩. 'ખનિજ પત્રિકા' વાંચી પોતાનાં અભિપ્રાય-સૂચનો મોકલવા વિનંતી, જેથી 'ખનિજ પત્રિકા'ને વધુ ઉપયોગી બનાવી શકાય. જિલ્લા કક્ષાએ કાર્યરત મંડળો તેમજ ખાણ કેન્દ્ર પરના ખનિજ ભાવ ત્રિમાસિક મોકલાવે તો ગુજરાતના ખનિજ સક્રિય તથા આંતરરાષ્ટ્રીય કક્ષાએ હરીફાઈ કરવા સક્ષમ બનશે.

ખનિજ પત્રિકામાં જાંહેરાતના દર નીચે મુજબ છે

	એક વર્ષ	બે વર્ષ	ત્રણ વર્ષ
આગળનું પાનું	૧૫,૦૦૦	૨૨,૫૦૦	૩૧,૫૦૦
આગળનું અંદરનું પાનું	૧૦,૦૦૦	૧૫,૦૦૦	૨૧,૦૦૦
છેલ્લા પાનાની અંદરનું પાનું	૧૦,૦૦૦	૧૫,૦૦૦	૨૧,૦૦૦
છેલ્લું પાનું	૧૫,૦૦૦	૨૨,૫૦૦	૩૧,૫૦૦
અંદરનું ફૂલ કલર પાનું	૮,૦૦૦	૧૨,૦૦૦	૧૮,૦૦૦
અંદરનું અડધું પાનું	૫,૦૦૦	૮,૦૦૦	૧૦,૦૦૦

Photographs of the 3rd Executive Committee Meeting of Gujmin Industry Association held on 3-2-2020 at Office of the Tata Chemicals Ltd, Gift City, Gandhinagar



Shri P.N. Rao, President, Gujmin, releasing "Khanij Patrika" quarterly publication of the Association for the quarter October-December, 2019

A view of the EC meeting – 3-2-2020

FIMI, New Delhi has organized 2 day seminar on Indian Industrial Minerals on 20-21 February, 2020 at Novotel Hotels & Resorts, Ahmedabad. Gujmin Industry Association was a sponsor to the event. Photographs from the event.

Inauguration of FIMI's conference on Indian Industrial Minerals held on 20-21 February, 2020 at Novotel Hotels & Resorts, Ahmedabad

Chief Guest, Shri Arunkumar Solanki, IAS, Commissioner, Geology & Mines Department, addressing the audience.

Dignitaries at the stage

A view of the audience

HD Microns Limited

Mines Owner & Minerals Processor

China Clay / Kaolin

Hydrous Kaolin - Calcined Kaolin
Spray Dried Kaolin - Meta Kaolin

Mineral that Enrich your Product Value

Paper | Paint | Fiber Glass
Plastic | Rubber | Ceramics

- Ultra Modern Manufacturing Unit.
- Under One Roof Hydrous - Spray Dried - Calcine China Clay.
- Highly Superior Products as a result of advance R & D Facility.

Your Product is our testimony

Head Office
HD House, Pooja "A",
Above ICICI Bank Limited,
Bhuj-Kutch 370001. Gujarat-India
Phone : +91 2832 251135/251071
Fax : +91 2832 224518/250937
E-mail : lead@hdmicrons.com

Ahmedabad Office
225-227, Platinum Plaza,
Judges Bunglow Road, Bodakdev,
Ahmedabad 380054. Gujarat-India
Phone : +91 79 26858937
+91 79 40035941
Fax : +91 79 40035941

www.hdmicrons.com

TATA
SHUDH
CEMENT
પ્રસ્તુત છે
તાતા શુદ્ધ સિમેન્ટ ઓ.પી.સી.- 53
SUPERIOR 1
DAY STRENGTH
અમે નવા છીએ,
અમે બહેતર છીએ
અને અમે ભરોસાપાત્ર છીએ.
IS : 269
CM/L NO. 7068877
USE NO HOOKS.
KEEP IN COOL & DRY PLACE.
MAINTAIN STACKING HEIGHT.
ENSURE RESPONSIBLE
DISPOSAL OF BAGS.
TATA
SHUDH
CEMENT
ORDINARY
PORTLAND
CEMENT
53
GRADE
TATA CHEMICALS LIMITED
(AN ISO 9001:2000 COMPANY)
Net Weight 50kg
M.R.P. Rs.
(Inclusive of all taxes)

'કોવિડ-૧૯' બાદ ખનિજ ઉદ્યોગના પુનરુત્થાન માટે માન. વડા પ્રધાન તથા અન્ય ઉચ્ચ કક્ષાએ કરેલ રજૂઆતના મુદ્દા

ગુજમીન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશન દ્વારા કોવિડ-૨૦૧૯ બાદ ખનિજ ઉદ્યોગની પરિસ્થિતિ અને ખનિજ ઉદ્યોગના પુનરુત્થાન માટે માન. વડા પ્રધાનશ્રી, મુખ્ય મંત્રીશ્રી, ખાણ મંત્રીશ્રી, સચિવશ્રી-ખાણ, અગ્ર સચિવશ્રી અને કમિશનરશ્રી કક્ષાએ કરેલ રજૂઆતના મુદ્દા.

(એ) ભારતમાં માઈનિંગ ઉદ્યોગની હાલની સ્થિતિઃ

૧. રોજગારીની વિપુલ તકોઃ

ખાણકામ એ મુખ્યત્વે શ્રમ અને મૂડી સઘન ઉદ્યોગ છે. ખાસ કરીને અંતરિયાળ વિસ્તાર અને પછાત વિસ્તારમાં અન્ય આર્થિક પ્રવૃત્તિઓ મર્યાદિત હોય છે, તેમાં ખાણકામ ક્ષેત્રે રોજગારી ઉદભવવાની વિશાળ સંભાવના રહેલ છે. કૃષિ ક્ષેત્ર કરતાં ખાણકામ ક્ષેત્રે ૧૩ ગણી રોજગારી ઉદભવે છે તેમજ આર્થિક વિકાસ વૃદ્ધિ માં ઉત્પાદક એકમો કરતાં ૬ ગણી વધારે રોજગારી ઉદભવે છે.

૨. ઘરગથ્થુ ઉત્પાદનમાં કુલ ફાળોઃ

વર્ષ ૨૦૧૨થી ૨૦૧૭-૧૮ દરમિયાન જી.ડી.પી.માં માઈનિંગ ઉદ્યોગનો હિસ્સો ૧.૯૩%થી ઘટીને ૧.૫૩% થવા પામેલ છે. આ જ સમયગાળામાં જી.ડી.પી. ૫% થી વધીને ૭% થવા પામેલ છે. આગામી ૧૦ વર્ષમાં મેન્યુફેક્ચરિંગ દ્વારા જી.ડી.પી. માં ૨૫% હિસ્સાનું આયોજન કરી રહ્યા છીએ ત્યારે મૂળભૂત પ્રવૃત્તિને ટેકો આપી ખનિજ ઉત્પાદનનો હિસ્સો વધારવાની જરૂરિયાત છે.

કોલસો, સ્ટીલ, સિમેન્ટ, વીજળી અને ખાતર અર્થતંત્રનાં પાંચ નિર્ણાયક ક્ષેત્ર છે, પરંતુ પહેલેથી જ આયાત દ્વારા ખર્ચાળ કાચોમાલ ખરીદવો પડે છે. ભારતમાં વિપુલ પ્રમાણમા કાચોમાલ હોવા છતાં ખનિજ સંશોધન અને સરળ નીતિઓના અભાવે તથા વિલંબિત મંજૂરીઓના કારણે ખનિજના ઉત્પાદનમાં ઘટાડો થયેલ છે. તેના કારણે ખાણકામનો વિકાસ રૂંધાયેલ છે. જેથી ખનિજના કાચામાલ આધારિત એવાં કેટલાક ક્ષેત્રો ચલાવવાં મુશ્કેલ થયેલ છે. ઝડપી મંજૂરીઓ, સંશોધનમાં ખાનગી ક્ષેત્રની ભાગીદારી, તમામ હયાત લીઝની મુદતનો સમયગાળો વધુ પથી ૧૦ વર્ષ વધારવાની કેન્દ્ર અને રાજ્ય સ્તરેથી ખાતરી મળવી જોઈએ.

૩. મર્યાદિત મોટા લીઝ વિસ્તારઃ

તમામ વિકસિત દેશોની સરખામણીમાં ભારતમાં મુખ્ય ખનિજના ખાણપટ્ટાનું કદ ઓછું છે. ગૌણ ખનિજના લીઝના વિસ્તાર ખૂબ જ નાના છે, જે વૈજ્ઞાનિક ઢબે ખાણકામ પદ્ધતિ માટે પડકારરૂપે છે. નીતિ અને નિયમોના માળખામાં પર્યાવરણ જવાબદારીઓ સાથે પ્રત્યક્ષ અને પરોક્ષ રોજગારી પેદા કરવાની અને વૈજ્ઞાનિક તથા કુશળતા આધારિત પદ્ધતિઓ સાથે સંભાળ લેવી જોઈએ.

૪. મૂડી અને સઘન પ્રવૃત્તિઃ

ખાણકામ એ એક જુડી સઘન પ્રવૃત્તિ છે. રોકાણ પર પૂરતું વળતર તે ખનિજના ઉત્પાદનના ઉચ્ચ વોલ્યુમના સિદ્ધાંતને અનુસરે છે. વધુ ખનિજ ઉત્પાદન પ્રાપ્ત કરવા માટે સ્થાનિકને કાચામાલની જરૂર પડે છે. આ બધી પ્રવૃત્તિઓ એકબીજા સાથે સંકળાયેલ છે. 'કોવિડ-૧૯' બાદના સમયમાં યોગ્ય અને મજબૂત અસરકારક નિર્ણયોની જરૂર છે. હાલના તબક્કે ટુકા ગાળા અને લાંબા ગાળાની આર્થિકનીતિ જાહેર કરવાથી આગામી ૩થી ૫ વર્ષમાં સકારાત્મક વળતર બતાવી શકે છે. માઈનિંગ ઉદ્યોગને હાલના સ્તરેથી જી.ડી.પી. માં વૃદ્ધિ કરવા ૫ વર્ષ માટે સ્થિર નીતિની જરૂર છે. ભારતના ખાણકામ ઉદ્યોગના પુનરુત્થાન માટેનાં સૂચનો રજૂ કરેલ છે. જે અન્વયે યોગ્ય પ્રકારના સરકારશ્રીના સમર્થન અને સુધારાઓથી ૨૦૨૫ સુધીમાં ખાણકામ ક્ષેત્રે આશરે ૫ કરોડ લોકોને રોજગારીની તકો પૂરી પાડવાની સંભાવના છે.

(બી) ખાણકામ ઉદ્યોગના પુનરુત્થાન માટેના ઉપાયોઃ

ભારતીય ખાણ-ખનિજ ક્ષેત્ર ઘણા કારણસર છેલ્લાં પાંચ વર્ષથી અશાંત પરિસ્થિતિમાંથી પસાર થઈ રહેલ છે. રાષ્ટ્રીય ખનિજ નીતિ- ૨૦૧૯ જાહેર થવા છતાં તેમાં સુધારો થઈ શકેલ નથી. 'કોવિડ-૧૯' પછી આ ક્ષેત્રની પરિસ્થિતી વધુ સંવેદનશીલ બનવા પામેલ છે. જે અન્વયે કેન્દ્ર સરકાર અને રાજ્ય સરકારશ્રીને નીચે મુજબ સૂચન/રજૂઆત કરવામાં આવેલ છે.

૧. નાણાકીય પગલાંઃ

ભારતના માઈનિંગ સેક્ટર ઉપર ટેક્ષ ખૂબ જ વધારે છે. હાલની ખાણ માટે ૬૪% અને હરાજીથી કરવામાં આવેલ ખાણો પર ૬૦% જેટલો ટેક્ષ છે. આ સિવાય અન્ય કર, વસૂલાત અને ઉપકરનો સમાવેશ થાય છે, જેથી કાચા માલની સુરક્ષાની દૃષ્ટિએ ટકાઉ વિકાસ અને લાંબા ગાળાના લાભ માટે કરવેરાના માળખાને તર્કસંગત બનાવવાની જરૂર છે.

(એ) આવતાં ૫ વર્ષ માટે રોયલ્ટી અને ડેડરેંટના દર તર્કસંગત કરવા અંગેઃ

૧. તમામ ખનિજમાં રોયલ્ટીના દરમાં ખૂબ જ વધારો થયેલ છે. તમામ રાજ્ય સરકારોએ એડ્વાન્સ રોયલ્ટી લાગુ કરી લીધી છે.

૨. ડેડરેન્ટ ખાણકામ હેઠળના વિસ્તાર ઉપર લેવાના બદલે લીઝ હેઠળના સંપૂર્ણ વિસ્તાર માટે લેવામાં આવે છે.

૩. ૩૧ મુખ્ય ખણીજને ગૌણ ખનિજના દાયરામાં વર્ગીકૃત કરેલ છે. આ ખનિજના ડેડરેન્ટના દર પ્રતિહેક્ટર રૂ. ૨૦૦૦/- હતા. હવે આ જ ખનિજોના ડેડરેન્ટ દર પ્રતિહેક્ટર રૂ. ૩૦,૦૦૦/- વસૂલાવવામાં આવે છે. જેથી આવા લો વેલ્યૂ ઈન્ડસ્ટ્રિયલ મિનરલ ઉપર ભારે આર્થિક બોજો નાખી વિકાસ રૂંધેલ છે. જેથી આ દરમાં સુધારો કરવા તેમજ રોયલ્ટીના દર માં ૨૫% ઘટાડો કરવા તેમજ રોયલ્ટી ભરપાઈ કરવા માટે ૬૦ દિવસનો ગ્રેસ પિરિયડ આપવા.

(બી) ડિસ્ટ્રિક્ટ મિનરલ ફાઉન્ડેશનઃ

સરકારશ્રીએ ડી.એમ.એફ. ફંડની જોગવાઈ કરેલ છે. જેમાં પટ્ટેદારોએ રોયલ્ટીના ૧૦/૩૦ ટકા રકમ ફાળા તરીકે ડી.એમ.એફ. ટ્રસ્ટમાં જમા કરાવવાની થાય છે. આ રકમમાંથી લીઝના વિસ્તારમાં

ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર ઊભું કરવા તથા જે ગામમાં લીઝ આવેલ હોય તે ગામના લોકોના કલ્યાણ માટે નિયત કામમાં આ રકમ વપરાય તેવું આયોજન કરવાનું હોય છે, પરંતુ આવાં જરૂરી રોકાણ કરવામાં નિષ્ફળ ગયા છે. વધુમાં સીઆરએસ/ડીએમએફ હેઠળ આવરી લેવામાં આવતી પ્રવૃત્તિ સમાન છે. આમ, ખાણકામ કંપનીને બમણો નાણાકીય બોઝ પડે છે, જેથી તમામ લીઝ માટે ડી.એમ.એફ.નો દર ૧૦% હોવો જોઈએ.

(સી) ખનિજ પર નિકાસ ડ્યૂટી નાબૂદ કરવા અંગે.

બોક્સાઈટ ખનિજ પર ૧૫% નિકાલ ડ્યૂટી હોવાથી ગુજરાત અને મહારાષ્ટ્ર રાજ્યમાં અસંખ્ય નાની બોકસાઈટ ખાણને અસર થવા પામેલ છે. વર્ષ ૨૦૧૫-૧૬માં ૮.૯૧ મિલ. ટન નિકાસ કરવામાં આવેલ, જે ઘટીને ૧.૫ મિલયન ટન થયેલ છે. નોન-પ્લાન્ટ ગ્રેડ બોકસાઈટ એલ્યુમિનિયમ ઈન્ડસ્ટ્રી માટે યોગ્ય નથી. લાંબા ગાળાને ધ્યાનમાં લઈ નિકાસ ડ્યૂટી દૂર કરી આવા બોકસાઈટ ખનિજની નિકાસને પ્રોત્સાહન આપવું જરૂરી છે.

૨. નિયંત્રિત માપદંડ:

(એ) સમયબદ્ધ કાર્યવાહી કરી પર્યાવરણીય મંજૂરી મેળવવા માટે એક સરળ અને સમયમર્યાદામાં કાર્યવાહી પૂર્ણ કરવાની ભારે માગ ઊઠી છે. તાજેતરમાં ભારત સરકારશ્રી દ્વારા પર્યાવરણની પૂર્વમંજૂરી સાથે ખનિજના બ્લોકની હરાજી કરવા રાજ્ય સરકારશ્રીને જણાવેલ છે.

(બી) માઈનિંગ પ્લાન અને ઈ.સી.ની મુદત લંબાવવા અંગે:

બધી જ કાયદાકીય મંજૂરીઓ જેવી કે એપ્રૂવ્ડ માઈનિંગ પ્લાન, ઈ.સી વગેરેની મુદત વધુ પાંચ વર્ષ માટે લંબાવી દેવી જોઈએ. માઈનિંગ પ્લાન મંજૂરી અર્થે કમિશનશ્રી/આઈ.બી.એમ.ને રજૂ કરેલ હોય તો મંજૂરીની અપેક્ષાએ ખાણકામ શરૂ કરવા દેવું જોઈએ, જેને બિનઅધિકૃત ખાણકામ ગણવું જોઈએ નહીં.

(સી) આર્થિક કારણસર હરાજી પદ્ધતિમાં ફેરફાર કરવા અંગે:

સરકારશ્રી દ્વારા હરાજી પદ્ધતિમાં ફેરફાર કરવા વિચારણા માગી લે છે. હરાજી પછી પણ ખાણકામ શરૂ કરી શકાતું નથી. વિવિધ રાજ્યમાં ખનિજ બ્લોક માટેની હરાજીમાં બિડ આમંત્રિત કરવામાં આવે છે, પરંતુ અનુભવે નોંધપાત્ર ફાળવણી થઈ શકેલ નથી.

(ડી) ઈકો સેન્સિટિવ ઝોન અને માઈનિંગ પ્રવૃત્તિઓ:

પ્રતિબંધિત અથવા દંડ માટેના ન્યાયિક આદેશો કેસની પાયાની બાબતોને ધ્યાને લઈ કરવા જોઈએ તેના બદલે આખા દેશમાં સામાન્ય રીતે લાગુ કરવામાં આવે છે, કારણ કે એક ખાણ પરની ભૌગોલિક અને પર્યાવરણીય પરિસ્થિતિ બીજાથી ભિન્ન છે. આવા હુકમની સમયાંતરે સમીક્ષા કરવાની જરૂર છે. ઉદાહરણરૂપે નેશનલ પાર્ક અને વાઈલ્ડ લાઈફ અભયારણના ૧ કી.મી. સલામતિ ક્ષેત્રમાં ખાણકામની પ્રવૃત્તિ પર પ્રતિબંધ મૂકવાનો આદેશ વર્ષ ૨૦૦૬માં કરવામાં આવેલ, જ્યારે મોટા ભાગનાં વાઈલ્ડ લાઈફ અભયારણ્ય માટે ઈકો સેન્સિટિવ ઝોન જાહેર કરાયા ન હતા હવે મોટા ભાગના રાષ્ટ્રીય ઉદ્યાન અને વાઈલ્ડ લાઈફ અભયારણ્યના ઈકો સેન્સિટિવ ઝોન જાહેર કરવામાં આવેલ છે અને આવા સલામતી ક્ષેત્રમાં માઈનિંગ પર પ્રતિબંધ મૂકવો વાજબી નથી.

૩. વ્યવસાયમાં સરળતા – માપદંડ:

૧. કેપ્ટિવ અને નોન કેપ્ટિવની વ્યાખ્યા:

ખનિજ સંરક્ષણ અને સ્થિરતાના દૃષ્ટિકોણ માટે આઈ.બી.એમ. દ્વારા ‘ઝીરો માઈનિંગ વેસ્ટ ના સિદ્ધાંતને લોકપ્રિય બનાવવામાં આવેલ છે. એક ઉદ્યોગનો બિન ઉપયોગી ખનિજ અન્ય ઉદ્યોગ માટે ઉપયોગી છે. આ બાબતને ધ્યાને લઈ કેપ્ટિવ અને નોન કેપ્ટિવના શીર્ષકને દૂર કરી તમામ ખાણકામ લીઝને સમાન રીતે ધ્યાનમાં લેવા અને બિનઉપયોગી અથવા સબગ્રેડના વેચાણ માટે કાયમી ધોરણે મંજૂરી આપવામાં આવે તો લીઝ ધારક ખાણકામથી થયેલ ખનિજનો સંપૂર્ણ ઉપયોગ કરી શકશે અને અન્ય ઉદ્યોગ માટે ઉપયોગી થઈ શકશે.

૨. છેવટે ભારતની ખનિજ સુરક્ષા અને વૈવિશ્વક સ્તરે સ્પર્ધાત્મક રોકાણમાં વૃદ્ધિ માટે આયોજનની જરૂર છે, જેનાથી સમગ્ર મૂલ્ય સાંકળમાં આંતરાષ્ટ્રીય રોકાણોને સુરક્ષિત કરવામાં આવશે અને ખનિજ ક્ષેત્રમાં આગામી ૧૦ વર્ષમાં વૈશ્વિક સ્તરની ક્ષમતાના નિર્માણનું ક્ષેત્ર ખૂલવા પામશે.

૩. ‘કોવિડ-૧૯’ ની પરિસ્થિતિમાંથી ફરી અર્થતંત્રને પુનઃ ધબકતું કરવા માટે સ્થિતિસ્થાપક અને ન્યાયી એવું અર્થતંત્ર બનાવવા અને તેને ટેકો આપવાની જરૂર છે. સ્થાનિક અર્થતંત્ર કે જેની અંદર વિવિધ પ્રકારની ક્ષમતાઓ છે, જેથી સ્થાનિક સમૂહને મજબૂત બનાવાનું આવશ્યક છે. ભારતની સમગ્ર ખાણકામ પ્રવૃત્તિનો મોટો ભાગ અન્ય વૈવિશ્વકસ્તરની તુલનામાં નાના પાયે આવી રહેલ છે.

૪. સ્થાનિક અને વૈશ્વિક સ્તરે વ્યવસાયમાં સરળતા માટે એકત્રિત પ્રયાસ કરવાનો આ સમય છે. તેનાથી માઈનિંગ ક્ષેત્રે હાલના રોકાણકાર અને વેપારીઓનો વિશ્વાસ મજબૂત થશે. લીઝની મુદત લંબાવવાને પાત્ર છે, પરંતુ ગેરકાયદે માઈનિંગ માટે મોટા ભાગના દોષ અને અનૈતિક નોટિસ આપવાની પ્રથાથી હતાશાજનક વાતાવરણ ઊભું થયેલ છે, જેથી સરળ આકારણી પદ્ધતિની જરૂર છે. ખાણકામ ક્ષેત્રમાં કૌશલ્યતા, વિકાસ, ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર અને આરોગ્યસંભાળ, સુવિધાઓને પ્રોત્સાહિત કરવા માટે ડી.એમ.એફ. ફંડની ફાળવણી કરવા તેમજ ભારતની અર્થવ્યવસ્થાની તળિયેથી ટોચ સુધીના અંતરિયાળ ભાગમાં રોજગારી પૂરી પાડવામાં હાલના ખાણધારકો દ્વારા કરવામાં આવેલ વિશાળ યોગદાનને યોગ્ય રીતે સ્વીકારવું જોઈએ.

૫. અસરકારક, લાંબા ગાળાના સ્થિર અને બજારને મૈત્રીપૂર્ણ અનુલક્ષી નિર્ણય લેવાથી આગામી વર્ષોમાં હકારાત્મક પરિણામ લાવશે. રાજયના ખાણકામ વિભાગોને સક્ષમ અને વિષયને લગતા લાયક અધિકારીઓની જરૂર છે. યોગ્ય નીતિના અમલીકરણની સમીક્ષા કરવા ઉદ્યોગકારો સાથે સલાહકાર પરિષદની બેઠકો સમયાંતરે રાખવી જોઈએ.

ઉપરોક્ત ખાણ ઉદ્યોગના અસરકારક પુનરુત્થાન માટે ઉચ્ચ કક્ષાએ રજૂઆત કરવામાં આવેલ છે.

Goverment of India Ministry of Mines

Guidelines for auction of mineral blocks with pre-embedded clearances for mining projects

Ministry of Mines is committed to provide a conducive working environment for development of mines and minerals to ensure optimum utilization of the mineral resources in the country, while ensuring ecological safeguards, thereby contributing towards higher economic growth and resultant employment generation and also increased revenue to the Sate Governments in a sustainable development framework.

2. In compliance with various court judgments, the Mines and Minerals (Development & Regulation) Act, 1957 was amended in 2015 to include provisions of the auctions as a methodology for allocation of the mineral resources. So far, 95 mining leases have been allocated through auction since 2015. However, So far, 95 mining leases have been allocated through auction since 2015. However, it has been observed that due to various processes involved, the time taken to operationalize the mines into production gets dragged on. The major challenge in this regard is to speed up the present procedural processes involved in obtaining statutory clearances from various authorities of the Central and State Governments by the successful bidder. As many as 20 clearances are to be obtained by the successful bidder before signing the mining lease and often lead to delays in starting of mineral production.

3. Ministry of Mines has examined the ways to speed up the time taken for obtaining clearances to ensure early production. As a major policy intervention, the Ministry has recently amended the MMDR Act 1957 through Mineral Laws amendment Act 2020 wherein the valid rights and approvals of the previous lessee of brown field mineral projects are facilitated to be transferred to the new lessee for a period of two years. During this period, the new lessee has to obtain all the clearances afresh. This is also a pre-embedded clearance mechanism for a limited period.

4. To extend this facility also to green field projects with a wider scope, this ministry seeks to make provision for auction of mineral blocks with pre-embedded clearances. This will help to overcome the delays in operationalization of mines into products after the auction. This will improve the business environment and improve mining sector contribution to the country's GDP and will bring greater participation of companies, ensuring better rates of auctions. This will also ensure higher revenues for the State Governments in auction as the mineral blocks can start production immediately after allocation. Auction of blocks with pre-embedded clearance will also be a positive step towards achieving the objectives included in "Ease of Doing Business." Sate Governments are important stakeholders in this initiative and with transferring of auction process to the States, they are also seeking similar improvements for economic growth of the respective States

5. Our of the 20 approvals required to start mining operations, the most important are Environment and Forest Clearances. Ministry of Mines has had several rounds of discussion with MOEF&CC for setting up a mechanism of pre-embedded clearances and transfer of clearances to an allottee. As a result of this MoEF&CC has issued guidelines in this regard on 29-04-2020. MOEF&CC has clarified that the State Government can apply as the project proponent for obtaining EC / FC and subsequently can transfer clearances so obtained to the successful bidder. (Annexure I).

6. To take the auction of mineral blocks with pre-embedded clearance further, Ministry of Mines discussed the matter with the State. Accordingly, It has been decided that the States should implement this mechanism on pilot basis n respect of identified mineral blocks, which could be auctioned with pre-

embedded clearances.

7. The following guidelines are issued in this regard:

i. Each State should identify at last five minreal blocks for auction with pre-embedded clearance.

ii. The State Government may set up a Project Monitoring Unit (PMU) to complete the preparatory work for obtaining the requisite clearances / approvals and related work. The PMU will become the applicant for all the clearances required to start the mining operations.

iii. Since Mining Plan is the basic document to start mining operation on which hinges the EC and FC, the PMU under the State Government should get the Mining Plan prepared by engaging a qualified person (QP) as per the revised proforma prescribed by Indian Bureau of Mines which is attached with this document (Annexure II). The PMU should approach the Indian Bureau of Mines for approval of such mining plan/scheme of mining. Indian Bureau of Mines will approve the mining plan/scheme of mining submitted to them by the PMU within a period of fifteen days, allowing successful bidder the flexibility to either enhance or reduce the production limit by 25%.

iv. FC has two stages. Details are available on the PARIVESH portal of MOEF&CC (https://parivesh.nic.in). Up to FC Stage-1, no financial commitment is required or levy is to be paid, except for bearing the cost of enumeration of trees on forest land sought for diversion and some sundry expenses. High cost are involved at FC state-II. It is understood that PMU may not be able to deposit huge sums on account of NPV, compensatory afforestation, cost of trees and other related levies and charges as applicable in FC Stage-II. Hence, PMU will obtain FC stage-I only. and the successful bidder will make payments accordingly and obtain FC Stage-II. Expenditure incurred by PMU towards processes to be completed for obtaining FC Stage-I including demarcation of land and enumeration of trees etc. shall be initially borne by the State Government and subsequently recouped by charging form the successful bidder at the time of execution of mining lease to transfer of clearance, whichever is earlier.

v. For EC, the PMU will complete the process and obtain the same along with FC Stage-I, Any expenditure involved in the processes including payments to EIA consultant, cost of getting Environment Public Hearing conducted and other related expenses will be initially borne by the State Government and subsequently recouped by charging the same form the successful bidder at the time of signing mining lease or transfer of clearance, whichever is earlier.

vi. The PMU should simultaneously obtain EC and prior approval for FC Stage-I clearance for diversion of forest land for non-forest purpose for the operation of mining as per the guidelines issued by MoEF & CC dated 29-4-2020. While giving EC, there should be flexibility for the successful bidder to either enhance or reduce production limit by 25% without requiring him to obtain fresh EC approval.

vii. Since obtaining land rights for mining is another time consuming process, the PMU should get land rights for mining in case of both government as well as privately owned land.

viii. The State government should also apply and all other clearance which are required for the lessee to start the mining

operations. The list of clearances are at Annexure III. The fees for obtaining these clearances shall also be initially borne by State Government and subsequently recouped by charging it form successful bidder at the time of signing mining lease or transfer of clearances, whichever is earlier.

ix. Appropriate provisions should be made in the bid document for auction for charging from the successful bidder all the expenditure incurred by the State Government on account of the engagement of PMU and also for obtaining clearances / approvals.

x. The above clearances may be transferred to the successful bidder seamlessly so that mining operations start without any delay.

8. These identified mineral blocks with pre-embedded clearances may be auctioned along with the other mineral blocks without pre-embedded clearances. Based on the experience from auction of the identified mineral blocks on pilot basis, further step will be taken towards mainstreaming the concept of auction with per-embedded clearances of National Mineral Policy, 2019 approved by the Cabinet.

9. These guidelines have the approval of the competent Authority.

TO EMERGE MINERAL INDUSTRY ECONOMY BY IMPORT SUBSTITUTE, INNOVATIVE VALUE-ADDED IDENTIFIED PROJECTS IMPLEMENTATION

By

J.V. BHATT [Mineral Consultant]

Bhuvaneshwari Mineral Consultancy
212, Sur-Sarthi Business Management Center
Opp. Central Bank of India, Ambawadi Circle,
Ahmedabad-380006. Telefax: (079) 2646 5570
E-mail: jvbhatt_bmc@yahoo.com
Website: www.jvbmineralprojects.com

During Covid-19, lockdown period, mineral industrial batch process plant as well as transport to consuming sectors have suffered financial loss due to unavailability of human resources and interruption of production.

To recover loss S.S.I and medium scale sectors have to consider innovative import substitute process items for domestic and overseas exports.

Conventional processed items have to be diversified to import substitute items by same mineral inputs.

Minor minerals governed by states mining departments and its processed products governed by Industry Commissioner have to jointly draw action plan for the implementation of innovative processed projects, technology, machineries and testing equipments as per B.I.S and international standards.

Minor mineral processed products projects summary are narrated below.

1) **Bentonite**

a) **Organoclay (Rheological Additive)**

Hectorite based montmorillonite clay, sodiumbased high swelling bentonite

Technology sulliers:- M/s Akzo chemicals, u.k.

Grade-grease, Cosmetic, Paint,

Consuming Sector: Paint companies Beauty products, grease manufacturers.

2) **Kaolin/China Clay**

a) **Flesh Calcined Clay**

Conventionally Kaolin is calcined at 1100º C in rotary kiln; it is marketed in paint, cables and paper sectors. The innovative product is generated in Flesh calciner in a fraction of second. The product has very good demand in paint sector.

Grade: Flash calcined clay with >95% whiteness.

Technology: Transparent Technology Pvt Ltd, MIDC, Bhosari, Pune-411026.

Consuming Sectors: Paint, Polymer, paper, etc.

b) **Delaminated China Clay**

The product is generated by wet sand mill grinding with Zircon/Alumina Ball media in micron size.

Grade: Pharmaceutical and paper less than 2 micron with 85 GE brightness.

Consuming Sectors: Pharmaceutical and paper for coating.

Grade: Grease, cosmetic, paint.

Consuming Sector: Paint companies, beauty products and grease manufacturers.

b) **Cat Litter**

The item is used as deodorizing cake for pet animals' excreta and urine.

Technology: Domestic and C.S.R.I Laboratory

Consuming Sector: Overseas Departmental stores in UK, USA and South Eastern Countries.

3) **Marble Chips and Khanda**

a) **Activated Carbonate**

Micronized powder can be coated with 1% to 3% stearic acid by coating machine.

Consuming Sector: Oil exploration, Paper, PVC Pipes, Rubber and Specialty Chemicals.

3) **Basalt/Trap**

a) **Rock Wool**

Inorganic fibrous material with excellent thermo-acoustic insulation

Technology Supplier: "Naima", 44, Canal Central Plaza, Suite 316, Alexandria, VA-22314

Consuming Sector: Partition walls, hanging ceilings, big pipes, various tanks for heat preservations and second absorption.

b) **Rock Fiber**

Technology CBF Production: Low cost, high performance offer potential to solve problem in cement and concrete industry, crabbing and structural failure of concrete.

Consuming Sector: Reinforcing mesh for road and highway overlay.

4) **River Sand**

a) **Manufacturing Sand**

Producing from granite, quartzite and basalt

Grade: Concrete and mortar

Consuming Sector: Residential, commercial buildings, dams, bridges in construction sector.

In case of major minerals technology charges have to be subsidized and pilot testing charge has to be reimbursed.

5) **Bauxite**

a) **Ceramic Proppant**

Sintered bauxite/kaolin is used to hold open tiny fractures made in shale formation during the fracking process to aid hydro carbon extraction.

Grade: Three grade as per special grade.

Technology Supplier: Jereh International,

Email: petroleum@jereh.com

Consuming Sector: Oil and Gas Shale reservoirs during fracturing technology application.

6) **Silica Sand**

a) **Silica Fume**

It is an amorphous, highly reactive pozzolana grey in color, supplementary cementigious material. It enhances the strength, performance and the bonding properties of concrete.

Grade: Concrete and filler food.

Consuming Sector: Civil, Mining and Marine Projects. It increases comprehensive strength and abrasion resistance.

b) **LIGHT Weight Aggregate**

It is light expanded clay aggregate, which is produced in rotary kiln at about 1200° C. It is imported by" GBC India," Ahmadabad 380 015. It has thermal sound insulation, fire resistance, non-decomposability, and water absorption properties. Domestic it is prepared from *Diamateous Clay.*

Grade: 0.4 mm, 4-10 mm, 10-25 mm and 0-25 mm as per dried bulk density.

Consuming Sector Applications: Light-weight blocks, pre-fabricated panels and slabs, high filler, light weight concrete in high-rise towers and commercial buildings. It has advantages in light ending up to 30% dead-load, self-thermal and sound insulation and appropriate in behavior in earthquake.

7) **Fly Ash**

Ceramic Proppant

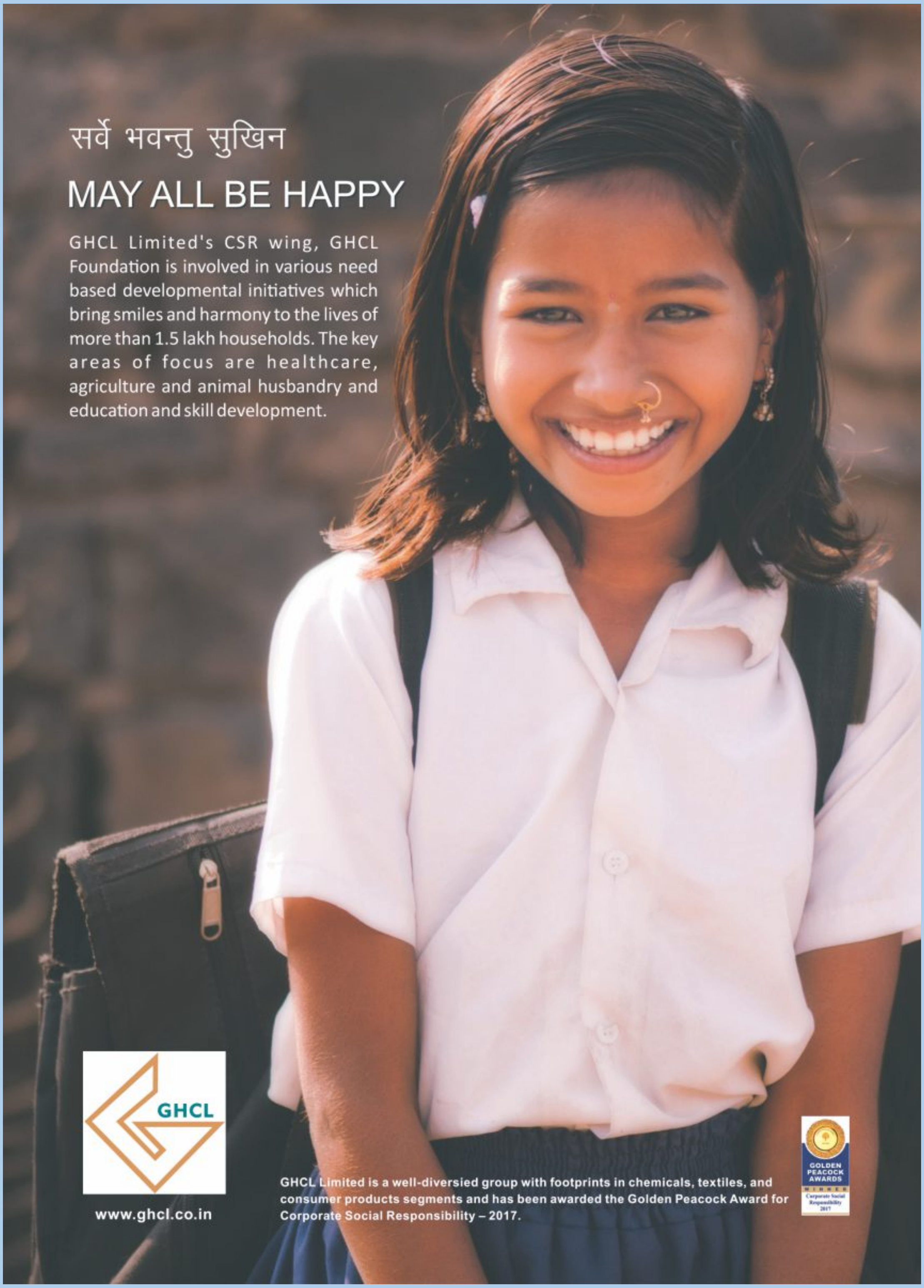
It is manufactured by "LWP TECHNOLOGY" of Austrlia. as low price, light weight, high strength segment osuming sector: global shale oil and gas basins for applications

The above narrated minerals availability are huge. So fast implement-of suggested projects/high profit margin will recover loss of lock out period. The company can provide services of locating raw minerals input, technology tie-up at initial providing profile of product.

After final decision, techno-feasibility report and implementation period, technical retainer ship can be considered for erection of the project.

ગુજમિન ઈન્ડસ્ટ્રી એસોસીએશનના સભ્યશ્રીઓને વાર્ષિક લવાજમ જમા કરવા વિનંતીપત્ર

જય ભારત સાથે જણાવવાનું કે એસોસીએશનના સભ્યશ્રીઓને ચાલુ વર્ષ ૨૦૧૯-૨૦ના વાર્ષિક લવાજમના ઈન્વોઈસ મોકલી આપેલ છે, જે અન્વયે એસોસીએશનના લિમિટેડ કંપનીના સભ્યોએ સભ્યદીઠ વાર્ષિક લવાજમ પેટે રૂ. ૫૦૦૦/- અને લિમિટેડ કંપની સિવાયના સભ્ય પાસેથી દર વર્ષ વાર્ષિક રૂ. ૨૦૦૦/- વર્ષ ૨૦૧૬-૧૭થી લેવાનું ઠરાવેલ છે, જેથી સભ્યશ્રીઓને ચાલુ વર્ષ તથા અગાઉના વર્ષની બાકી રહેલી વાર્ષિક લવાજમની રકમ તાત્કાલિક મોકલી આપવા વિનંતી છે.



Book-Post

To,

ESTD. 1962

From:

GUJMIN INDUSTRY ASSOCIATION

Reg. No. GUJ/15299/AHMEDABAD, UNDER SOCIETY ACT, 1860

2nd Floor, Marble & Mineral Chambers, B/h D.K. House,
Mithakhali, Ahmedabad-380006 (Gujarat). **Tel:** 079-26427047
E-mail: gujmin@gmail.com | **Website:** www.gujaratmineral.org

www.printvision.in